

メガトルPS22-MGTシリーズCDA精製装置は、最善の設計でサブppbレベルの精製能力を実現しました。サエス・ピュア・ガス社における長年のUHP配管設計、最新のプロセス材料の分析、及び最新制御システムの導入により、低価格で高性能・高信頼性の精製装置シリーズを特別に設計しました。

PS22-MGTシリーズCDA精製装置は、室温吸着方式を採用して組み合わせた、2筒並列精製式の超高純度ガス精製装置で、半導体アプリケーション用の超高純度CDAを供給するために設計されたものです。

出口不純物レベルは、H₂O< 1ppbV、揮発性有機酸、TOC(>58amu)、耐火性物質<1pptV、揮発性塩基<5pptVです。

ガス中のCO₂、H₂O、その他不純物は吸着筒(室温)で吸着(精製)されます。吸着筒は吸着(精製)/再生の2筒交互運転でガス中の不純物を取り除きます。再生は精製されたCDAガスを高温で逆流させて行われます。

用途

- ・半導体製造工程
- ・フラットパネルディスプレイ
- ・LED/化合物半導体
- ・EUV・オプティクス
- ・高純度N₂の代替
- ・マスク・パターン

安全性

・過剰圧力安全システム

精製筒と配管を過剰高圧の危険から保護します。

・高温異常インターロック

高温異常を感知して警報及び装置停止を実行します。

モデル	流量
PS22-MGT10-CDA	10Nm ³ /hr(～166slpm)
PS22-MGT20-CDA	20Nm ³ /hr(～333slpm)
PS22-MGT30-CDA	30Nm ³ /hr(～500slpm)
PS22-MGT40-CDA	40Nm ³ /hr(～666slpm)
PS22-MGT50-CDA	50Nm ³ /hr(～833slpm)
PS22-MGT60-CDA	60Nm ³ /hr(～1000slpm)
PS22-MGT90-CDA	90Nm ³ /hr(～1500slpm)
PS22-MGT100-CDA	100Nm ³ /hr(～1666slpm)
PS22-MGT120-CDA	120Nm ³ /hr(～2000slpm)

*その他の流量はお問合せください。



PS22 Clean Dry Air Purifiers

標準仕様

- ・ **全自動マイクロプロセッサコントロール**は、操作の煩わしさを最小限にし、エラーチェックや温度制御を確かなものにしてシステムを監視します。
- ・ **オペレーターインターフェイス**には、バルブ開閉表示、温度表示、操作スイッチ、警報表示等があり、全ての運転操作がパネルで行えます。
- ・ **電熱式ガスプリヒーター**は、効率よく均一に温度反応させ、吸着筒の温度勾配を小さくします。
- ・ **閉ループ温度コントロール**は、ヒーターの能率と寿命を最大限にするため、プリヒーターと吸着筒の温度を正確に制御します。
- ・ **アラームリレー**は、ノーマルオープン(NO)とノーマルクローズ(NC)のリレーでアラーム状態をリモート検知します。
- ・ **接地事故遮断装置(GFI)**は、電気的な接地事故から装置を保護します。
- ・ **非常停止ボタン(EMO)**は、全面パネルに設置できます。

オプション

- ・ 手動出入口バルブ
- ・ 入口マスフローメーター
- ・ 入口/出口圧力変換器
- ・ 自動/手動バイパス
- ・ パーティクルフィルター(TFE/SST)
- ・ 分離制御電源
- ・ MODBUS外部出力
- ・ 装置固定器具
- ・ UPSバックアップ
- ・ バイパスカラム

機械仕様(全サイズ共通)

精製対象ガス	クリーンドライエアー(CDA)
入口CDAガスの条件	CDA純度 99.999%(5N)以上、パーティクルサイズ 最大20 μ 、0-35 $^{\circ}$ C
不純物除去	H ₂ O< 1ppbV、 揮発性有機酸,TOC(>58amu),耐火性物質<1pptV、 揮発性塩基<5pptV
パーティクルフィルター	2.0 μ (標準)、0.003 μ (オプション)
最大圧力損失	<0.07MPa(10psid) (最大流量時)
計装エアー	10 μ フィルターに通したCDAまたはN ₂ 最小/最大圧力: 0.66/0.97MPa

機械仕様(PS22-MGT10-CDA～PS22-MGT30-CDA)

	PS22-MGT10-CDA	PS22-MGT20-CDA	PS22-MGT30-CDA
寸法/重量*1	1,375mm(H) × 800mm(W) × 400mm(D) <110kg		
周囲間隔	前後1m,左右500mm,上1m		
コネクション	ガス入口:1/2インチFVCR 精製ガス出口:1/2インチFVCR 再生パージ/ベント:1/2インチFVCR キャビネットベント:4インチダクト 計装エアー入口:3/8インチFNPT		
再生ベント温度	大気+30 $^{\circ}$ C		
精製時間	プログラム化(工場設定48時間)		
再生時CDA消費量	135m ³		
主電源	208/230VAC, 単相,50/60Hz 電源:1150W 精製時消費電力:0.1kW 再生時消費電力:0.6kW		
分離制御電源 (オプション)*2	100-120VAC/220-240VAC,単相,50/60 Hz 消費電力:0.1kW		
キャビネットベント	170Nm ³ /hr(100scfm)		
設置環境	室内設置、5-35 $^{\circ}$ C		

*1: オプションのバイパスカラムをご注文の場合は、MGT40～MGT60の寸法をご参照ください。

*2: ご注文時に電圧をご指定ください。

機械仕様(PS22-MGT40-CDA～PS22-MGT60-CDA)

	PS22-MGT40-CDA	PS22-MGT50-CDA	PS22-MGT60-CDA
寸法/重量	1,675mm(H) × 865mm(W) × 610mm(D) <180kg		
周囲間隔	前後1m		
コネクション	ガス入口:1/2インチFVCR 精製ガス出口:1/2インチFVCR 再生パージ/ベント:1/2インチFVCR キャビネットベント:4インチダクト 計装エア入口:3/8インチFNPT		
再生ベント温度	大気+30°C		
精製時間	プログラム化(工場設定48時間)		
再生時CDA消費量	180m ³		
主電源	208/230VAC, 単相, 50/60Hz 電源:2.4kW 精製時消費電力:0.1kW 再生時消費電力:1.21kW		
分離制御電源 (オプション)*1	100-120VAC/220-240VAC, 単相, 50/60 Hz 消費電力:0.1kW		
キャビネットベント	260Nm ³ /hr(150scfm)		
設置環境	室内設置、5-35°C		

*1:ご注文時に電圧をご指定ください。

機械仕様(PS22-MGT90-CDA～PS22-MGT120-CDA)

	PS22-MGT90-CDA	PS22-MGT100-CDA	PS22-MGT120-CDA
寸法/重量	1,650mm(H) × 1,000mm(W) × 700mm(D) <300kg		
周囲間隔	前後1m		
コネクション	ガス入口:3/4インチFVCR 精製ガス出口:3/4インチFVCR 再生パージ/ベント:1/2インチFVCR キャビネットベント:4インチダクト 計装エア入口:3/8インチFNPT		
再生ベント温度	大気+30°C		
精製時間	プログラム化(工場設定48時間)		
再生時CDA消費量	180m ³		
主電源	208/230VAC, 単相, 50/60Hz 電源:2.9kW 精製時消費電力:0.1kW 再生時消費電力:1.4kW		
分離制御電源 (オプション)*1	100-120VAC/220-240VAC, 単相, 50/60 Hz 消費電力:0.1kW		
キャビネット換気	260Nm ³ /hr(150scfm)		
設置環境	室内設置、5-35°C		

*1:ご注文時に電圧をご指定ください。