

モノール CDA・酸素精製装置は、炭化水素を 1ppb レベルまで減少させます。精製処理方法は触媒方式による酸化で CH₄ (及びその他の炭化水素)、CO、H₂ などのあらゆる還元性物質を酸化します。この反応は高温で行われます。加熱された材料 (精製用合金) が、酸素の存在下で、炭化水素、CO、H₂ などの還元性不純物に晒されると、これらの不純物はすべて酸素と結びつき CO₂、及び H₂O になります。

CDA (クリーンドライエアー) が加熱された材 (精製用合金) に晒されると、CDA に含まれている CO 及び CH₄ (及びその他の炭化水素) は CO₂、および H₂O に変換されます。CDA 中の不純物の炭素、水素量に おうじて CO₂ と H₂O が増加します。

精製器用合金が含まれる触媒は、連続使用しても 消耗しません。この触媒カラムは 350°C で運転されます。ケーブルヒーターで加熱され、温度は熱伝対 とコントローラーで制御されています。

本装置は、ガスの出入口配管を「UHP 用 1/4"VCR 継手」にそのまま接続することができる上 に、組立て不要の一体型のガス精製装置です。

装置内の出入口配管には、ステンレスダイヤフラ ムバルブ、0.003 μm のパーティクルフィルター、制 御用にコントロールボードが装備されています。

用途

マスクパターン フォト・レシオグラフィー
DUV オプティクス

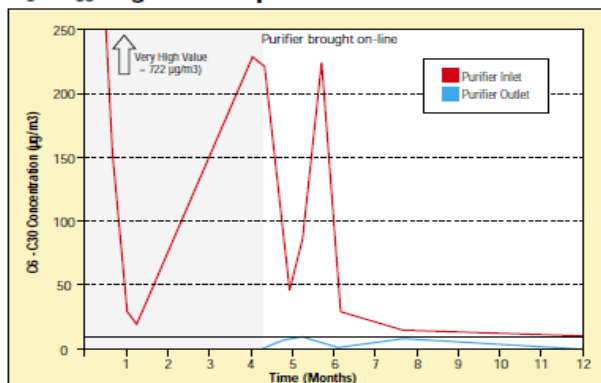
精製対象ガス

・CDA ・酸素

対象除去不純物

・THC、CO、H₂

C₆ - C₃₀ Organic Compound Concentration



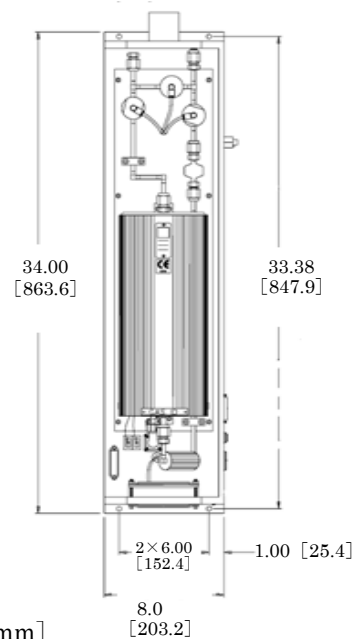
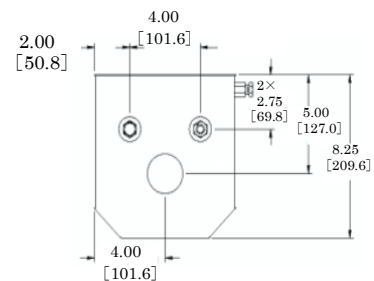
PS15-MT15

□寿命

定格流量で標準的なファイブ・ナインのガスを基 準として1年 (具体的な寿命についてはお問い合わせ ください。)

□定格流量: 0-50slpm

□最大入口圧力: 0.97MPa



インチ [mm]

精製能力

不純物	酸素/CDA
THC(CH ₄ +NMHC)	<1 ppb
CO	<1 ppb
H ₂	<1 ppb

標準仕様

	酸素/CDA
操作温度(°C)	350
最大使用圧力	0.97MPa
電力消費(ワット) 通常/最大	50/300
最大圧力損失(kg/cm ²)	0.7
0.003 μm パーティクルフィルター	標準
ライフ状態センサー	—
インターロック機能	—
バイパス・アッセンブリー	オプション
配管継手 1/4VCR	標準
電解研磨 Ra 10 μ inch	標準
1/4"ダイヤフラム・バルブ	マニュアル
バルブ駆動用エア	—
重さ	6.0kg
電源ケーブルの長さ	200cm